

BOMBA SOLAR DE AGUA



BOMBA SOLAR DE AGUA

Una bomba solar de agua está conformada por paneles fotovoltaicos que convierten la energía solar en electricidad que impulsa motores y bombas. Así, agua proveniente de pozos, ríos, lagos o tuberías puede extraerse o hacerse circular usando energía solar.



¿Por qué usar una bomba solar de agua?

Con las bombas solares, un agricultor puede sembrar 3 cultivos por año, lo cual hace años no era posible debido a que no se disponía de la energía necesaria o las operaciones con diésel representaban costos más elevados. Las bombas solares permiten el riego de cultivos durante el día porque es en este momento cuando se producen alimentos por medio de la luz solar, el CO₂ y el agua. De todos modos, el agua que se administra por la noche no se usa.

Otros beneficios son:

- Inversión única que genera beneficios año tras año
- No depender de la energía de redes públicas no confiables o de bombas impulsadas por diésel o queroseno
- No se presentan sobrecargas o quemaduras en el motor o el transformador
- Cero costos de funcionamiento, ya que la luz solar es gratuita (solo se requiere protección y limpieza de los paneles solares)
- Sin contaminación auditiva, del agua o del aire (bomba libre de emisiones de carbono).
- Fácil de operar en áreas remotas o alejadas

¿Cómo funciona una bomba solar de agua?

El proceso comienza con las celdas o paneles solares, los cuales reciben rayos del sol y los convierten en electricidad utilizable. Estos paneles usualmente están cubiertos de silicona o algún otro material semiconductor que genere electricidad de corriente continua.

Después, el cableado mueve la electricidad de las celdas a la bomba, y la bomba se encarga de hacer circular el agua.

Mientras el sol sale, la intensidad de la luz solar aumenta lentamente y comienza a energizar la bomba de 1 a 2 horas después del amanecer. La corriente y el flujo de la bomba aumentan desde la mañana hasta el mediodía y luego disminuyen desde el mediodía hasta la noche.

¡Te asesoramos en la elección de tu bomba!

Para elegir el modelo de bomba solar de agua que más se adecue a tus necesidades y actividades requerimos la siguiente información:

1. Cantidad total de agua que necesitas diariamente para desarrollar tus actividades (en litros)
2. Distancia vertical, la altura y la profundidad a través de la cual se elevará el agua (en metros o pies)
3. Longitud total de la tubería desde la descarga de la bomba hasta el punto de suministro de agua (en metros o pies)
4. Diámetro de la tubería (mm)
5. ¿El agua entra en cualquier sistema de goteo, aspersor o filtro que necesita una presión mínima para funcionar satisfactoriamente?
6. Si es así, ¿qué presión se requiere?

Por favor, comparte con nosotros esta información y así podremos seleccionar el modelo de bomba adecuado para ti. Esto hará que tu inversión sea aún más inteligente y las ganancias aumenten en tu negocio.

SISTEMA DE BOMBAS DE AGUA

- Módulos solares fotovoltaicos y estructura de montaje con seguimiento manual de doble eje y tuercas antirrobo
- Juego de motor de bomba solar con controlador (DC / AC)
- Tuberías, cables y accesorios adecuadamente diseñados con kit de conexión a tierra e interruptores
- Base fuerte y estable para durar más

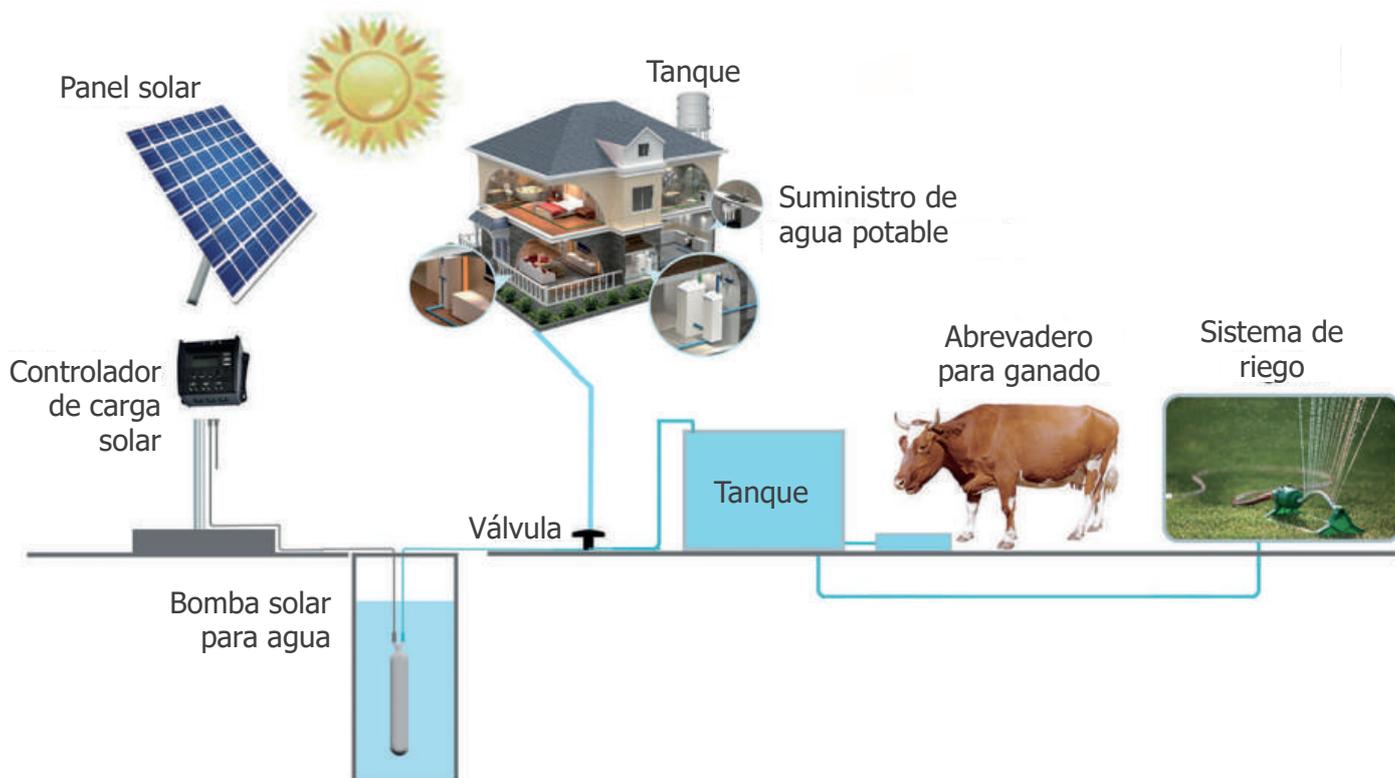
¡Beneficios del Sistema de Bombas de Agua Visión Horizontal!

- Descarga mayor cantidad de agua que otras bombas debido a la alta eficiencia de los motores y de la misma bomba
- Todos los componentes de la bomba y del motor están fabricados de acero inoxidable; lo cual permite que el producto se mantenga libre de óxido aún entrando en contacto con el agua
- Confiable y duradero
- Diseñado y fabricado en el extranjero, por lo que las piezas de repuesto pueden estar disponibles durante los próximos 15 años



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Se enciende y se apaga automáticamente después del amanecer y justo antes de la puesta de sol.
- Puede funcionar tanto con energía de red pública como con energía solar fotovoltaica.
- Protección contra funcionamiento en seco, es decir, el controlador apaga el grupo motobomba si no hay agua, evitando el bloqueo de la bomba.
- Protecciones contra sobretensión, subtensión, cortocircuito, desequilibrio de fase, corte de cable y rayos.
- La unidad de programación viene con control y monitoreo remoto disponible opcionalmente a un precio adicional.
- Sujetadores antirrobo, hacen imposible que los ladrones retiren los paneles solares de la estructura a menos que los paneles solares estén rotos o se corte el marco de acero.
- Una de las más amplias gamas de bombas de trabajo desde 0,5 HP hasta 335 HP con alturas de hasta 600 metros.
- Estructura de montaje que puede soportar velocidades de viento de hasta 150 km / h.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	Flujo (litros por hora)	Entrega al cabezal (m)	Eficiencia	Energía (W)	Diámetro de salida (pulgadas)	Longitud de cable (m)	No. de módulos (piezas)
P1405060006	2,040	39.16	35.08	600	1.25	2	2
P1405060007	2,000	82.92	40.8	1100	1.25	2	3
P1405060008	7,080 / 8,030	39.06 / 34.57	49.9 / 50	1500	2	2	6
P1405060009	2,060	53.03	39.2	750	1.25	2	3
P1405060010	2,020 / 2520	106.07 / 82.92	41.6 / 41.4	1500	1.25	2	6



Flujo / Eficiencia (litros por hora)	Cabezal/Eficiencia máx. / m	Eficiencia	Energía (W)	Flujo máximo (litros por hora)
10,550	24.88	48.4	1500 W	17,000
10,090	26.72	48.4	1500 W	16,000
10,080	22.33	40.3	1500 W	20,000
Cabezal máx. (m)	Salida (pulgadas)	Longitud del cable (m)	Paneles solares (piezas)	Energía/WP (piezas)
48 m	2	2	6	355
70 m	2	2	6	355
38 m	2	2	6	355



Muestra tu mundo brillante y fresco

Visión Horizontal S.A. de C.V.
Paseo Monte Miranda, No. 17,
Piso 5, Interior 501A
Colonia Fraccionamiento Monte Miranda
El Marqués, Querétaro
CP. 76240

Email: visionhorizontal@irgo.com.mx

Teléfono:
444 - 500 - 0466

